



ELSE Systemy Informatyczne Zarządzania

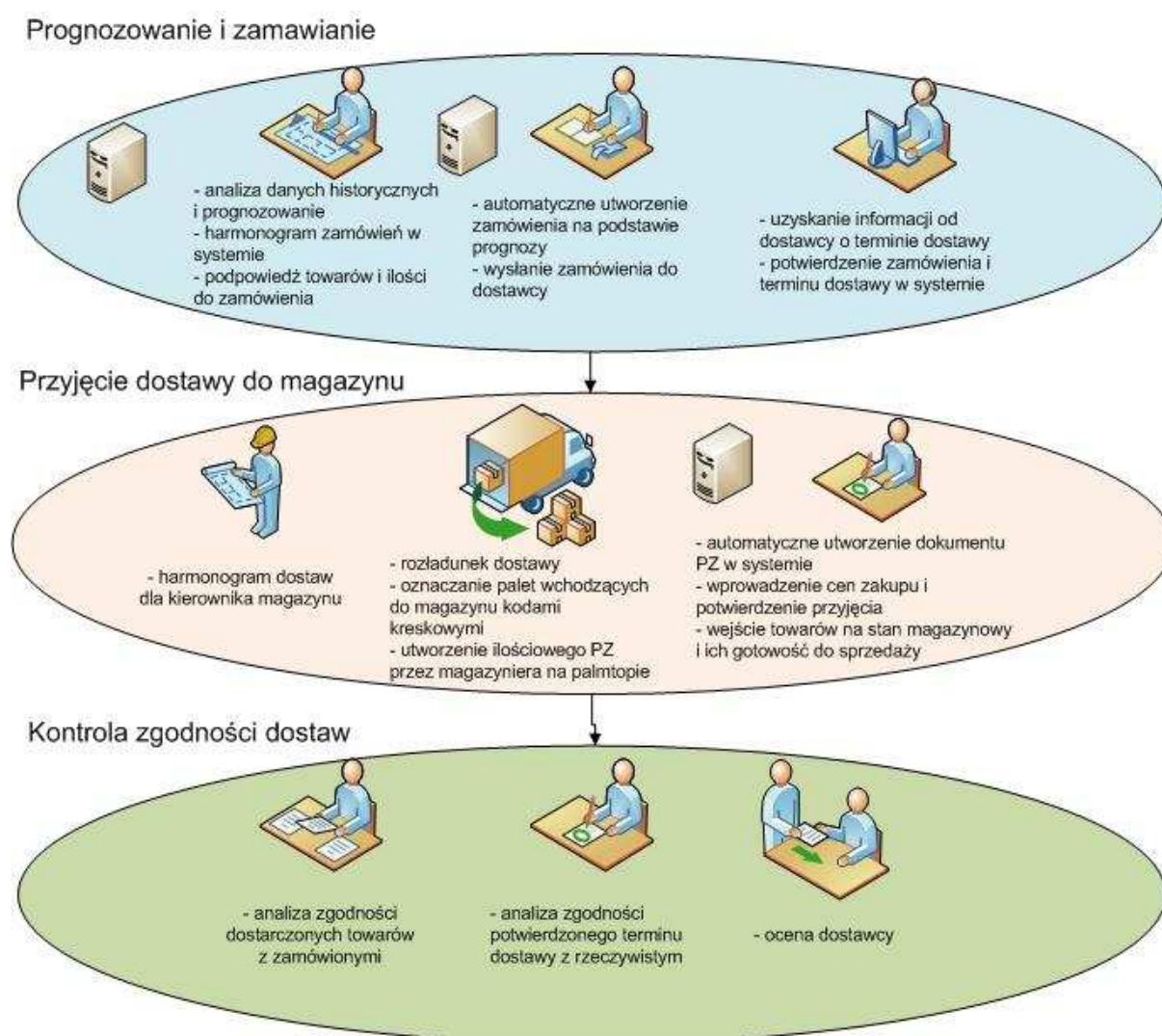
**Plan przedmiotu z wykorzystania systemu informatycznego
ELSE.ERP dla studentów uczelni wyższych**

ĆWICZENIA II – PROGNOZOWANIE POTRZEB I ZAOPATRZENIE

Cel zajęć i poruszane zagadnienia:

Celem ćwiczenia jest poznanie funkcjonalności systemów informatycznych wspierających zarządzanie procesami prognozowania i zakupów zaopatrzeniowych. Analizowany proces rozpoczyna się od zdefiniowania popytu i potrzeb materiałowych (jakie, w jakich ilościach i w jakim czasie). Kolejne etapy to składanie zamówień do dostawców i potwierdzanie terminów dostaw. Następnie harmonogramy dostaw i fizyczne przyjęcie towarów realizowane są w magazynie. Zakończenie procesu to udostępnianie towarów do sprzedaży i raportowanie różnic między zamówieniem do dostawcy a dostawą oraz terminowość dostaw. Ocena dostawcy ma szczególne znaczenie w kontekście przyszłego wyboru dostawcy.

Diagram analizowanego procesu:



Część I – Prognozowanie i zamawianie

❖ Opis stanowiska i zakresu obowiązków:

Jesteś specjalistą ds. zakupów w firmie Muczo. Do Twoich obowiązków należy zamawianie towarów u dostawców w oparciu o informacje z systemu ERP Twojego przedsiębiorstwa. Odpowiadasz za utrzymanie właściwej ilości towarów na stanie magazynowym w Muczo.

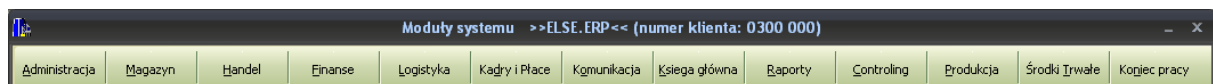
❖ Przypadek biznesowy:

W związku z zakończeniem okresu świątecznego, zapasy magazynowe są na bardzo niskim poziomie. Przewidywana sprzedaż w najbliższych tygodniach wymaga zaopatrzenia firmy w odpowiednie ilości towarów. Twoim zadaniem jest zatowarowanie magazynu.

❖ Odzworowanie procesu w systemie informatycznym:

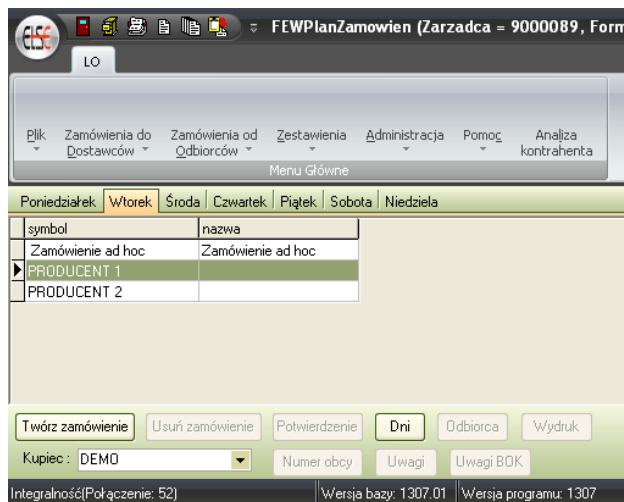
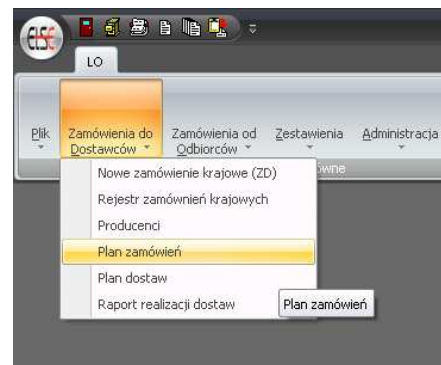


Aby rozpocząć pracę z systemem ELSE.ERP kliknij dwukrotnie na ikonę skrótu aplikacji na Twoim pulpicie. Zostanie wyświetlony ekran logowania, na którym podaj swój unikalny login i hasło (*wprowadź login i hasło dostarczone przez wykładowcę*), a następnie użyj przycisku Zatwierdź.



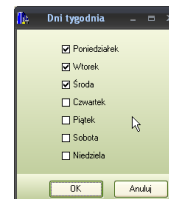
Gdy wprowadzone przez Ciebie dane będą prawidłowe, aplikacja ukaże belkę modułów dostępnych w systemie. Wybierz moduł Logistyka.

Głównym narzędziem Twojej pracy jest „Plan zamówień” znajdujący się w module logistycznym. Jest to funkcjonalność, w której zapisany jest tygodniowy plan składania zamówień do wybranych dostawców oparty o prognozę i parametry charakteryzujące warunki oferty dostawcy oraz wewnętrzne zasady Twojego przedsiębiorstwa.



Zestawienie jakie się przed Tobą otwiera jest swego rodzaju organizerem zamówień na siedem dni tygodnia. W każdej z zakładek odpowiadających dniom tygodnia zawarta jest informacja o grupach towarowych jakimi w danym dniu powinieneś się zajmować. W sytuacjach niestandardowych zawsze możesz utworzyć zamówienie do dostawcy ad hoc.

<<< Za pomocą przycisku **Dni** możesz zapisać w systemie informację w jakie dni będziesz zamawiał towary z wybranej grupy producentów >>>



1) Analiza potrzeb i tworzenie planu zamówień

Wybierz grupę producencką (wybierz grupę podaną Ci przez wykładownicę) i rozpocznij proces tworzenia zamówienia do dostawcy (przycisk **Twórz zamówienie**). Teraz system ukaże Ci okno do wskazania parametrów o jakie oprze się przy wyliczaniu proponowanych ilości towarów do zamówienia.

Poniżej otrzymujesz informację co poszczególne parametry oznaczają:

- *Na ile dni zamawiać* – liczba dni na jakie system będzie proponował ilości zamówienia (**wprowadź = 5**),
- *Ilość dni rotacji* – liczba dni za jakie system będzie wyliczał rotację towarów na wybranym niżej magazynie. Wyliczona w ten sposób rotacja dla jednego dnia będzie podstawą do tego, aby w oparciu o „Na ile dni zamawiać” podpowiedzieć ilości do zamówienia (**wprowadź = 5**),
- *Magazyn* – magazyn, na który zostanie utworzone zamówienie do dostawcy (na ten magazyn oczekiwane będzie przyjęcie towaru z tej dostawy (**wprowadź = GŁÓWNY**)),
- *Magazyn dla rotacji* – magazyn, który jest brany pod uwagę przez system przy liczeniu rotacji na towarach z wybranej przez Ciebie grupy (**wprowadź = GŁÓWNY**),
- *Kontrahent* – dostawca towarów z wybranej grupy (wcześniej zdefiniowany). Jeżeli towary te może dostarczać wielu dostawców, wówczas możesz wybrać tego, z którym współpraca układa się najlepiej (**wybierz dostawcę**),
- *Odbiorca docelowy* – jeżeli jest taka potrzeba, możesz już przy składaniu zamówienia do dostawcy określić, dla jakiego odbiorcy towar ten jest przeznaczony (**pole pozostaw puste**),
- *Typ* – ustawiasz tutaj czy cena na zamówieniu ustalana jest na podstawie indywidualnych ustawień kontrahenta i nie będziesz jej zmieniać („Bez zmiany cen”),

czy chcesz, aby system podpowiedział ostatnią cenę zakupu od wybranego dostawcy lub ostatnią cenę wprowadzenia towaru na stan i chcesz mieć możliwość zmiany ceny na zamówieniu („Ze zmianą ceny”) (**wprowadź = Ze zmianą ceny**),

Gdy określiłeś już parametry i potwierdziłeś ich wybór, system na ich podstawie wyliczył proponowane ilości do zamówienia (kolumna IlośćProponowana).

Symbol	Nazwa	JM	IlośćZbiorcza	IlośćPropon...	IlośćZamawiana
▶ TOWAR A	TOWAR A	SZT	0	4300	0
TOWAR B	TOWAR B	SZT	0	230	0
TOWAR C	TOWAR C	SZT	0	5400	0
TOWAR D	TOWAR D	SZT	0	3005	0
TOWAR E	TOWAR E	SZT	0	4880	0
TOWAR F	TOWAR F	SZT	0	3500	0
TOWAR G	TOWAR G	SZT	0	1300	0

Na zestawieniu otrzymałeś szereg informacji, m.in.:

- *Stan początkowy* – stan na początku analizowanego okresu (od ilość dni rotacji)
- *Stan końcowy* – obecny stan magazynowy (bez tego co system proponuje do zamówienia)
- *Przychód, rozchód* – przychód i rozchód w danym okresie
- *Zapasy w dniach* – na ile dni starczy obecnego towaru w oparciu o średnią dzienną sprzedaż w analizowanym okresie

Jest to główny element, który powinieneś wziąć pod uwagę przy podejmowaniu decyzji co i w jakiej ilości zamawiać. Jako drugi element, możesz wykonać raport (przycisk **Kartoteka**),

Rodzaj dokumentu	Numer dokumentu	Kontrahent	Data	Il. rozchodu	Wartość przychodu	Il. przych...	Wartość rozchodu
Symbol towaru : 00000GAZPB11							
Do okresu							
PZ	PZ/00073/2009	Dostek	2009-09-17	0	15000	500	0
MM-	0001/2009	GŁÓWNY	2009-09-17	40	0	0	1200
MM-	@000301551284	00SLudomy	2009-09-18	0	780	26	0
MM-	0003/2009	GŁÓWNY	2009-09-18	20	0	0	600
MM-	@000301551329	00SLudomy	2009-09-18	0	510	17	0
KTPWRW	KTPR0001/2009	GŁÓWNY	2009-09-21	0	30	1	0
WZ	SFV/00092/2009	00GazProm LPG	2009-09-21	184	0	0	5520
WZ	SFV/00094/2009	00GazProm LPG	2009-09-21	300	0	0	9000
KTPWRW	KT0001/2009	GŁÓWNY	2009-09-21	0	1980	90	0
MM-	MM-00001/2009	GŁÓWNY	2009-09-21	10	0	0	220
MM-	MM-00001/2009/SOŁ	GŁÓWNY	2009-09-21	0	220	10	0
MM-	MM-00002/2009	GŁÓWNY	2009-09-21	50	0	0	1100
MM-	MM-00003/2009	GŁÓWNY	2009-09-21	10	0	0	220
MM-	MM-00004/2009	00SLudomy	2009-09-21	0	880	40	0
MM-	MM-00005/2009	GŁÓWNY	2009-09-21	50	0	0	1100
MM-	MM-00006/2009	00SLudomy	2009-09-21	0	792	36	0
MM-	MM-00007/2009	GŁÓWNY	2009-09-21	20	0	0	440

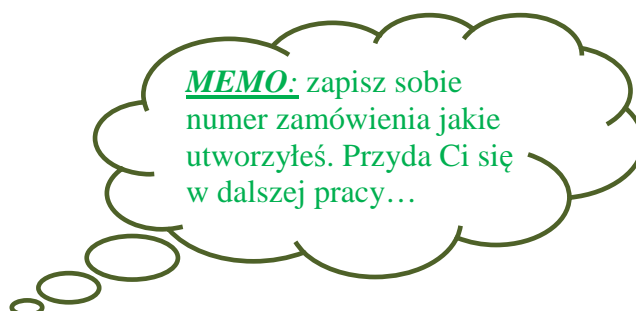
który zobrazuje Ci jak kształtowały się przychody i rozchody wybranego przez Ciebie towaru w zadanym okresie czasu. Dzięki temu będziesz miał możliwość sprawdzenia np. czy ostatnio następowały jednorazowe duże rozchody towaru, które mogą zakłócać właściwy obraz rotacji. Dane te mogą zostać pokazane również w formie wykresu.

2) Tworzenie zamówienia

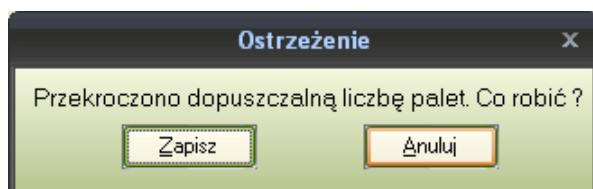
Gdy uzyskałeś pewność, że ilości jakie proponuje system są odpowiednie, powinieneś wprowadzić je jako ilości zamówienia. W tym celu użyj przycisku **Wypełnij ilości**. Jak zauważyłeś, dane z kolumny IlośćProponowana zostały przeniesione do IlośćZamawiana, a system przeliczył IlośćZamawiana na opakowania zbiorcze ustawione domyślnie w kartotekach tych towarów. Zauważ również, że w oparciu o ostatnią cenę zakupu system oszacował ile zamówione towary będą kosztowały (do zamówienia wybierz towary, które wskazał Ci wykładawca).

Symbol	Nazwa	JM	IlośćZbiorcza	IlośćPropon...	IlośćZamawiana	CenaNetto	Wartosc
TOWAR A	TOWAR A	SZT	215	4300	4300	2,13	9159
TOWAR B	TOWAR B	SZT	11,5	230	230	1	230
TOWAR C	TOWAR C	SZT	5400	5400	5400	2,4	12960
TOWAR D	TOWAR D	SZT	3005	3005	3005	3	9015
TOWAR E	TOWAR E	SZT	4880	4880	4880	6,34	30939,2
TOWAR F	TOWAR F	SZT	3500	3500	3500	24	84000
▶ TOWAR G	TOWAR G	SZT	1300	1300	1300	1	1300
			18 311,500		22 615,000		147 603,20

Pamiętaj również, aby określić na kiedy potrzebne Ci są zamawiane towary. Parametr ten określasz w **Data realizacji**: 2009-03-24 (ustaw termin na dzień dzisiejszy). Teraz jesteś już gotowy do utworzenia zamówienia. W tym celu zamknij okno przyciskiem **OK**.



System w tym miejscu weryfikuje ilość palet jakie chcesz zamówić, z maksymalną ilością palet jakie może magazyn przyjąć w ciągu dnia. Jeżeli pokaże się powyższy komunikat, oznacza to, że na ten dzień zaplanowane są już dostawy i łącznie z Twoją, będzie tyle palet, że magazyn może nie być w



stanie ich przyjmując. Masz możliwość podjęcia tu dwóch działań. Pierwszym jest anulowanie komunikatu i zmniejszenie ilości zamawianych towarów, drugi natomiast jest zapisanie

